

Glasfaserzerkleinerung

Durch die folgenden Informationen möchten wir Ihnen zeigen, wie Sie die Maschinen der Hansek Maschinenbau GmbH optimal und wirtschaftlich bei der Zerkleinerung von Glasfaser einsetzen können.

1. Aufgabematerial

Glasfaservlies, Endlosfasern, Spulen und Rovings können dem Wendelbrecher zur Zerkleinerung zugeführt werden.

2. Wendelbrecher HWB-600

Der Wendelbrecher zerkleinert grob die Glasfaserabfälle mit seiner offenen Wendel und zwischen seinen beiden Zerkleinerungsscheiben.

Durchsatzleistung: 1.500kg/h

3. Grobzerkleinertes Material

Durch den Wendelbrecher haben die Fasern eine Länge von ca. 10-100mm. Das Mahlergebnis kann durch das Verstellen und das Design der Zerkleinerungsscheiben beim Wendelbrecher sowie auch bei den Scheibenmühlen beeinflusst werden.

4. Doppel-Scheibenmühle HSMD-300

Mit der Doppel-Scheibenmühle kann das Material weiter zerkleinert und gleichmäßig gemacht werden.

Durchsatzleistung: 1.000kg/h

5. Fasermaterial

Durch die Doppel-Scheibenmühle hat das Material eine annähernd gleichmäßige Faserlänge. Dieses Material lässt sich in verschiedenen Prozessen weiterverarbeiten.

6. Scheibenmühle HSM-300

Durch den Einsatz einer weiteren Scheibenmühle kann das Material zur gewünschten Endfeinheit im μ -Bereich vermahlen werden.

Durchsatzleistung: 500kg/h

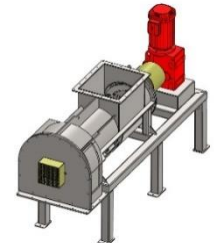
7. Glasfaserpulver

Fertiges Glasfaserpulver als Endprodukt zur weiteren Verarbeitung.

Wenn Sie weitere Informationen zum Thema Glasfaserzerkleinerung wünschen oder ein konkretes Projekt haben, bei dem wir Ihnen behilflich sein dürfen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



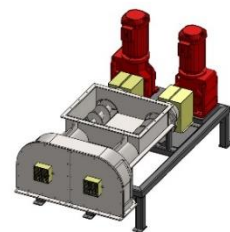
(1)



(2)



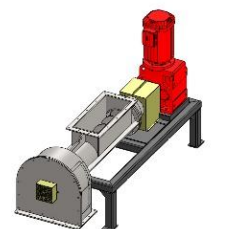
(3)



(4)



(5)



(6)



(7)