Recycling

Ein Wort, viele Wege.

Recycling von Mineralwolle-Abfällen im Produktionswerk.

Das Recycling von Abfällen und Schonen von Ressourcen wird in unserer heutigen Zeit immer wichtiger. Nicht nur aus der Sicht des Umweltschutzes auch aus wirtschaftlicher Sicht ist es ein wichtiges Thema. Einmal für den Betrieb, um kosteneffizient zu arbeiten, aber auch für die Außenwirkung eines Unternehmens kann dieses Thema von Interesse sein.

Der beste Müll ist der, der gar nicht erst entsteht. Durch das Optimieren von Produktionsprozessen kann viel erreicht werden. Lässt sich dieses nicht weiter optimieren, muss versucht werden, die entstandenen Produkte bestmöglich wieder dem Produktionsprozess zuzuführen.

Eine Produktionslinie für Mineralwolle ist eine über teilweise Jahrzehnte gewachsene Struktur, die sich im Laufe der Jahre verändert und entwickelt hat. Ein Recyclingsystem muss sich individuell in diese Struktur einfügen. Alle Komponenten müssen sich den örtlichen Gegebenheiten anpassen und auf vorhandene Systeme Rücksicht nehmen, um sich zu integrieren.

Mit fast 30 Jahren Erfahrung im Bereich des Mineralwollerecyclings möchten wir Sie bei dieser Aufgabe unterstützen; ob eine Installation eines komplett neuen Recyclingsystems, die Optimierung eines vorhandenen Systems oder die Verbesserung einzelner Komponenten. Unsere Anlagen haben sich seit Jahren in der Praxis bewährt und werden konstant weiterentwickelt.

Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, stehen wir Ihnen gerne jederzeit für Ihre Anfrage zur Verfügung.

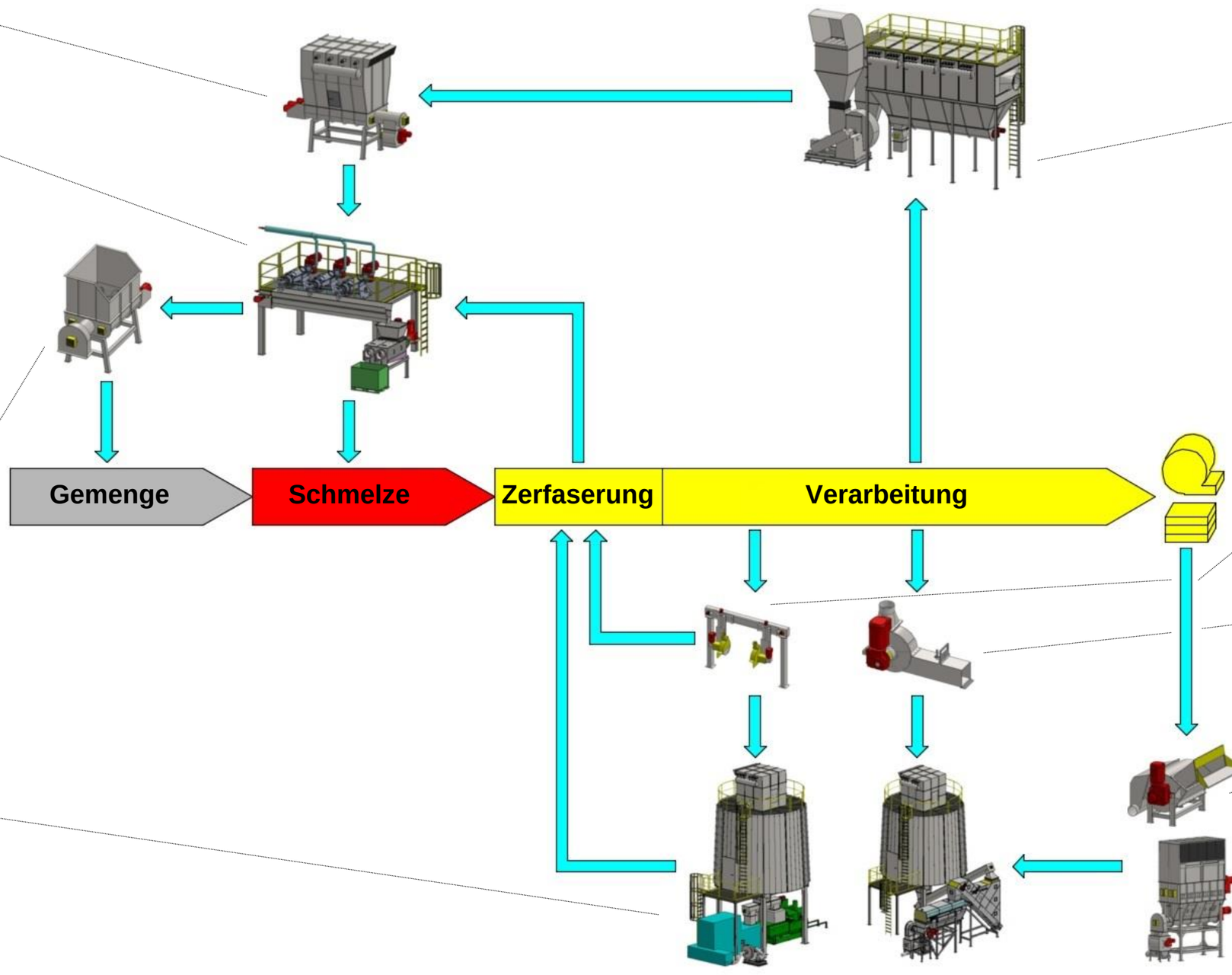
Auf diesem Linienlayout möchten wir Ihnen zeigen, in welchen Bereichen wir Sie mit unseren Systemen unterstützen können.

3-fach Schneckenboden mit kleiner Filteranlage zum Empfang des Materials vom Linienfilter

Prozesswasserreinigung: Separator Schnecken zum Filtern des mit Fasern belastete Prozesswassers; Förderschnecke zum Sammeln des Materials vom Separator und Transportes zur Pressschnecke; Doppel-Pressschnecke zum Entwässern des Fasermaterials auf ca. 20% Restfeuchte

3-fach Schneckenboden mit Mahlwerk zur Aufgabe und Zerkleinerung von Abfallmaterial und entwässerten Abfällen

Recyclingsystem: Speichersilo mit Filter und Rundfahraustrag zum Sammeln des zerkleinerten Abfallmaterials; Förderschnecken zum Transport des Materials; Wiegesystem zur Dosierung des Materials; Scheibenmühle HSM-450 zur Herstellung der Recycling-Flocke; Ventilator mit Injektor zum Rücktransport des Materials



Filteranlage zur Entstaubung von Sägen, Guillotine und Wickler an der Produktionslinie; Modulare Bauweise der Filteranlage zur Anpassung an die benötigte Absaugleistung; Austragsschnecke mit Zellenradschleuse zum Austrag des Materials

Randstreifenfräser HRF zum direkten Zerkleinern der Randstreifen an der Linie; Randstreifen werden direkt zu einer Flocke verarbeitet; Ein Ventilator transportiert die Flocke direkt zurück ins Produkt

Randstreifenzerkleinerer HRZ-250 zum groben Zerkleinern der Randstreifen an der Linie

Plattenzerkleinerer HPZ-1500 zur Zerkleinerung von einzelnen Abfallplatten oder Reststücken

Plattenzerkleinerer HPZ-3000 zur Zerkleinerung von größeren Mengen Abfallplatten und Rollen; Beladung mit Stapler

Hansek Maschinenbau GmbH Daruper Straße 2-4 D-48727 Billerbeck Tel: +49(0)2543 - 930 890 0 Fax: +49(0)2543 - 930 890 2 Mail: info@hansek.de Web: www.hansek.de

Hansek Maschinenbau GmbH
Daruper Straße 2-4
D-48727 Billerbeck

Tel: +49(0)2543 - 930 890 0
Fax: +49(0)2543 - 930 890 2

Mail: info@hansek.de
Web: www.hansek.de